

# I VGS EVO C5

## CONNETTORE TUTTO FILETTO A TESTA SVASATA



CE  
ETA-11/0030

### CORROSIIVITÀ ATMOSFERICA C5

Rivestimento multistrato capace di resistere ad ambienti esterni classificati C5 secondo ISO 9223. Salt Spray Test (SST) con tempo di esposizione maggiore di 3000h condotto su viti precedentemente avviate e svitate in legno di Douglas.

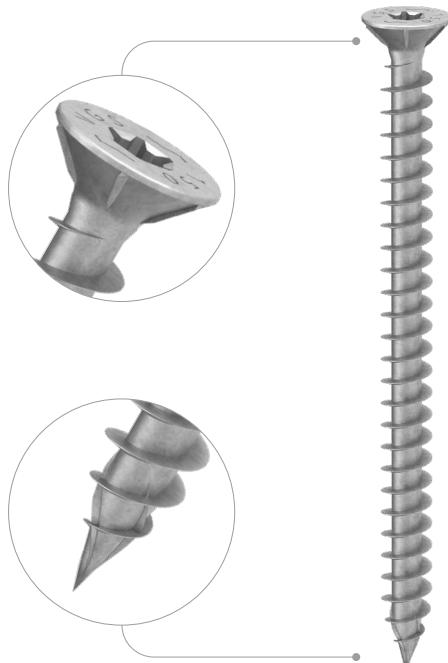
### PUNTA 3 THORNS

Grazie alla punta 3 THORNS, le distanze minime di installazione si riducono. Possono essere utilizzate più viti in meno spazio e viti di dimensioni maggiori in elementi più piccoli.

### MASSIMA RESISTENZA

È la vite indicata se sono richieste elevate prestazioni meccaniche in condizioni di corrosività ambientale e del legno molto avverse.

La testa cilindrica la rende ideale per giunzioni a scomparsa, accoppiamenti lignei e rinforzi strutturali.



SOFTWARE



LUNGHEZZA [mm]

9 **9**

15

DIAMETRO [mm]

80 **200 360** 2000

CLASSE DI SERVIZIO

**SC1 SC2 SC3**

CORROSIIVITÀ ATMOSFERICA

**C1 C2 C3 C4 C5**

CORROSIIVITÀ DEL LEGNO

**T1 T2 T3 T4**

MATERIALE



acciaio al carbonio con rivestimento C5 EVO ad altissima resistenza alla corrosione



### CAMPAGNA DI IMPIEGO

- pannelli a base di legno
- legno massiccio e lamellare
- X-LAM e LVL
- legni ad alta densità

## CODICI E DIMENSIONI

	d <sub>1</sub> [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	pz.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25	
	VGSEVO9240C5	240	230	25	
	VGSEVO9280C5	280	270	25	
	VGSEVO9320C5	320	310	25	
	VGSEVO9360C5	360	350	25	

## PRODOTTI CORRELATI

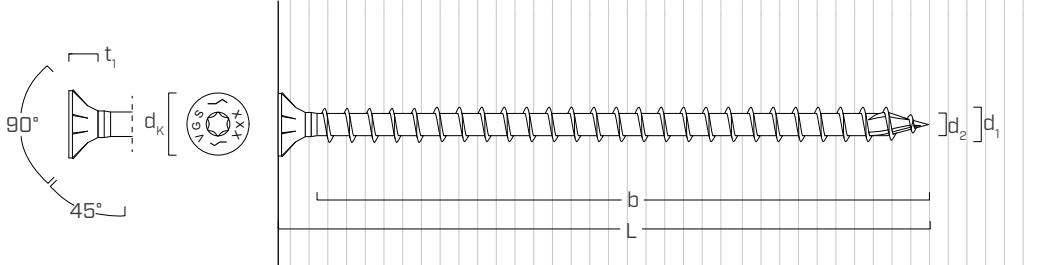


VGU EVO  
pag. 190



TORQUE LIMITER  
pag. 408

## GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



### GEOMETRIA

Diametro nominale	d <sub>1</sub> [mm]	9
Diametro testa svasata	d <sub>K</sub> [mm]	16,00
Spessore testa svasata	t <sub>1</sub> [mm]	6,50
Diametro nocciolo	d <sub>2</sub> [mm]	5,90
Diametro preforo <sup>(1)</sup>	d <sub>V,S</sub> [mm]	5,0
Diametro preforo <sup>(2)</sup>	d <sub>V,H</sub> [mm]	6,0

(1) Preforo valido per legno di conifera (softwood).

(2) Preforo valido per legni duri (hardwood) e per LVL in legno di faggio.

### PARAMETRI MECCANICI CARATTERISTICI

Diametro nominale	d <sub>1</sub> [mm]	9
Resistenza a trazione	f <sub>tens,k</sub> [kN]	25,4
Momento di snervamento	M <sub>y,k</sub> [Nm]	27,2
Resistenza a snervamento	f <sub>y,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	1000

		legno di conifera (softwood)	LVL di conifera (LVL softwood)	LVL di faggio preforato (beech LVL predrilled)
Parametro di resistenza ad estrazione	f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	15,0	29,0
Densità associata	ρ <sub>a</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	350	500	730
Densità di calcolo	ρ <sub>k</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Per applicazioni con materiali differenti si rimanda a ETA-11/0030.



### STRUTTURE IBRIDE ACCIAIO-LEGNO

VGS EVO C5 è la soluzione ideale per strutture in acciaio dove sono necessarie connessioni ad hoc ad alta resistenza, in particolare in contesti climatici avversi come l'ambiente marino.

### RIGONFIAMENTO DEL LEGNO

L'applicazione di VGS EVO C5 in combinazione con strati interposti polimerici come XYLOFON WASHER dona alla giunzione una certa capacità di adattamento per mitigare sforzi derivanti dal ritiro/rigonfiamento del legno.